ZINC PASTE
70-40

Metaflux®

Fiche technique

DESCRIPTION:

Protection anticorrosion longue durée à base de ZINC et époxy selon DIN 50.976. Revêtement zinc pour toute surface métalliquement propre. Pour protection de pièces en acier ordinaire ou retouches de pièces galvanisées endommagées. Conforme à la norme DIN 50.976 (1980). Aspect du feuil sec couleur zinc.

APPROBATIONS:

Certification CAN/CGSB-1.181
Ministere du transport: test; ASTMB117 conformité: ASTM A123, ISO 1461, ASTM A780, CAN/CSA-G164
Standard international: ISO 3549
Military force United Kingdom and NATO
NSN (Nato stock number) 7520-99-212-4616

Épaisseur du revêtement (Recommandation)

Épaisseur du matériel	Épaisseur du Zinc	Épaisseur de la couche de zinc à appliquer
1 mm.	50 µm	75 à 100 µm
1 à 3 mm.	55 µm	80 à 110 µm
3 à 6 mm.	70 µm	105 à 140 µm
6 mm.	85 µm	130 à 170 µm

DIRECTIVES D'UTILISATION:

Nettoyer et dégraisser au préalable les surfaces avec METAFLUX 70-15 DEGRA SPRAY. Bien mélanger avant usage. Ne pas appliquer sur surfaces humides. Appliquer au pinceau ou à l'airless (en général aucune dilution n'est nécessair e ; utiliser uniquement du white-spirit comme diluant).

Protéger du soleil et ne pas exposer à des températures supérieures à 35°C. Ne pas percer ou brûler, même après utilisation. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur tout matériel incandescent. Tenir hors de portée des enfants. Sans ventilation adéquate, la formation de mélanges explosifs peut être possible. Ne pas respirer les vapeurs. Inflammable. Suivez les instructions de l'étiquette. Protéger du soleil. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou toute autre source d'inflammation. Ne pas percer ou brûler, même après utilisation. Utiliser uniquement à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé. Se laver soigneusement les mains/les ongles/le visage après manipulation. Porter des gants/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Avant la manipulation, il est très important que les exigences en matière d'équipement de protection et les mesures d'hygiène personnelle soient respectées. Les personnes travaillant avec ce produit chimique doivent être correctement formées concernant ses dangers et son utilisation en toute sécurité. Inspecter les conteneurs pour les fuites avant la manipulation. Assurez une bonne aération. Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Evitez le contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Tenir éloigné d'une source de chaleur, des étincelles et des flammes. Éviter de générer des concentrations élevées de poussières, vapeurs ou brouillards. Tenir à l'écart des matières incompatibles. Gardez les containers fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Les conteneurs vides sont toujours dangereux.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

· Application en couche épaisse avec une teneur de 96 % de zinc dans le feuil sec.
· 98,5% - 99% de zinc pur.
· Séchage avec effet oxydant, sans fissuration capillaire.
· Pas de décantation du zinc dans le pot.
· Toujours prêt à l'emploi. Séchage rapide.
· Possibilité d'utilisation au pistolet ou à l'airless sans dilution avec une buse de 4 ou 5.
· Possibilité d'appliquer 150 microns en une application.
· Bonne adhérence sur tous métaux.
· Bonne résistance à l'abrasion.

Contenu net	Type	Art.-No	Zinc en feuille sèche	Pureté de zinc	Résistance Température	Couvrant(100µm)	sec touché & complet	
400ml.	Aérosol	**70-45**	93% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+120°C	8 m^2 (86 ft^2)	8-11 min / 24 hre	12
1kg.	Pot	**70-4001**	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	2.5 m^2 (27 ft^2)	10 min / 24 hre	25
1 kg.	Pot / pinceau	**70-4002**	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	2.5 m^2 (27 ft^2)	10 min / 24 hre	25
10 kg.	Pot	**70-4010**	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	25 m^2 (269 ft^2)	10 min / 24 hre	1
1 l.	Diluant	**70-6301**	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	12



1392, Avenue de la gare Mascouche (QC) Canada, J7K 2Z2
1-(888) 452-6382 (450) 477-3102 1-(450) 477-6664
www.ametasolution.com info@ametasolution.com

AMETA SOLUTION.COM