PRO FORM™

Fiche technique

Époxy pour réparation de plastique rigide
PF 710, PF 710-2

Puissant composé époxy garnissant à deux composants conçu pour réparer et coller en quelques minutes les matériaux rigides et semi-rigides. Il adhère aux métaux, aluminium, à la fibre de verre, aux plastiques, au verre et au bois. Résiste à l'essence, à l'acide et aux solvants. Peut être cuit et peint.

PRODUIT	CONTENU
PF 710	200 ml (6.8 fl oz)
PF 710-2	400 ml (13.5 fl oz)

BIEN LIRE LES INSTRUCTIONS ET MISES EN GARDE AVANT L'UTILISATION!
IMPORTANT! Ce produit contient des matières dangereuses.
L'équipement de protection approprié doit être utilisé en tout temps. Consultez l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité pour connaitre la manipulation sécuritaire et l'équipement de protection appropriée.
NOTE: FAIRE UN ESSAI SUR UNE PARTIE CACHÉE DE LA SURFACE AFIN DE VALIDER QUE LE PRODUIT RÉAGIT À VOTRE SATISFACTION.

SUITABLE SUBSTRATES:

- Métal
- Aluminium
- Fibre de verre
- Plastique
- Verre
- Bois

ADVANTAGES:

- 100% solids
- Ne rétrécit pas
- Peut être cuit
- Peut être peint
- Pas de trou d'épingles, ne craque pas
- Ponçage facile
- Idéal pour SMC et FRP

MODE D'EMPLOI:

*@25°C (77°F)	**Temps de prise:**	6 minutes
	Ponçage:	15 minutes
	Séchage:	60 minutes
	Séchage complet:	6 heures

Important: Le SMC/FRP devrait être complètement sec avant le début de la réparation. En cas de doute, chauffer délicatement la surface à l'aide d'un pistolet chauffant. Ne pas surchauffer. Pour un résultat optimal, utiliser lorsque la température du produit et de la surface se situe entre 21°C et 24°C (70°F et 75°F).

1. Vous devez déterminer si le substrat est de la famille des TPO. Pour ce faire, poncer légèrement l'arrière du panneau. Si le plastique fond ou se glace, c'est un TPO. Utiliser le promoteur d'adhérence PF 608 ou PF 612 à l'étape #5. Si le substrat se réduit en poussière, ce n'est pas un TPO. Ne pas utiliser de promoteur d'adhérence; ne pas effectuer l'étape #5.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

Époxy pour réparation de plastique rigide PF 710, PF 710-2

2. A l'aide d'un linge propre, nettoyer le métal à l'aide de PF 605 nettoyant pour cire te graisse, le plastique et SMC avec le nettoyant pour plastique PF 606.
3. Poncer les surfaces à réparer à l'extérieur et à l'intérieur afin d'enlever la peinture et le film protecteur. Le ponçage doit être fait à basse révolution. Adoucir les arrêtes et fissures afin de créer une rainure en forme de "V".
4. Utilise une source d'air non contaminée pour nettoyer la surface. A cette étape, ne pas utiliser de solvant ou de nettoyant.
5. Si TPO, (voir étape #1). Appliquer le promoteur d'adhérence PF 608 ou PF 612 sur la totalité de la surface poncée en prenant soin de ne pas en appliquer sur l'adhésif utilisé à l'arrière du panneau. Attendre 10 minutes mais pas plus de 15 minutes (jusqu'à matité) avant de compléter la réparation.
6. Si nécessaire, il est possible de renforcer la réparation en utilisant le ruban de renforcement de nylon PF 920 ou ruban de renforcement structural PF 922.
7. Sur une planche de mélange non contaminée, mélanger jusqu'à homogénéité une quantité égale de partie A et de partie B.
8. Appliquer une première mince couche d'époxy. Utiliser une spatule de plastique pour uniformiser le produit. Laisser sécher 15 minutes. Poncer avec un papier de grain 80 à basse révolution afin d'éliminer la pellicule glacée. Continuer d'appliquer les couches subséquentes jusqu'à la réparation complète. S'assurer que chaque couche sèche de 15 à 20 minutes avant de recouvrir d'une couche additionnelle.
9. Laisser sécher à fond (environ 20 minutes).
10. Poncer à l'aide d'un papier de grain 80 (à basse révolution), puis laisser sécher 20 minutes.
11. Poursuivre le ponçage à l'aide d'un papier de grain 80, puis 280 pour terminer avec un papier de grain 320.
12. Utiliser une source d'air non contaminée pour nettoyer la surface.
13. Vous pouvez maintenant appliquer un apprêt à deux composant de première qualité.

Note:

- Poncer à basse révolution afin de ne pas extraire les huiles du plastique et durcir celui-ci.
- Bien que ce produit puisse être poncé en 15 à 20 minutes et peinturé en 45 minutes (dans des conditions normales d'atelier), son durcissement complet peut prendre jusqu'à 24 heures.
- Les temps de séchage sont en fonction d'une température d'atelier de 25°C (77°F) / 50° d'humidité relative. Le temps de séchage de ce produit peut être accéléré s'il est chauffé.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

	PF 710, PF 710-2 Part A	PF 710, PF 710-2 Part B
Apparence /l'état physique	Pâte	Pâte
Couleur:	Bleu	Gris clair
Odeur:	Odeur douceâtre	Odeur douceâtre
Solubilité:	2.82%	Insoluble dans
Point d'éclair (OC), méthode:	>149°C (>300.2°F)(coupelle fermée)	>93°C (>199.4°F)
Température d'auto-inflammation (deg C):	Non disponible	Non disponible

MISE EN GARDE

Pour un usage sécuritaire, bien lire l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité avant d'utiliser le produit.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

PRO FORM™

Fiche technique

Époxy pour réparation de plastique rigide PF 710, PF 710-2

POUR VOTRE SÉCURITÉ

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site web au www.proformproducts.com ou par demande à l'adresse info@proformproducts.com. Ces fiches sont disponibles pour assurer une manipulation sécuritaire et la disposition selon les normes de sécurité et environnementale locales. Nos fiches sont mises à jour sur une base régulière d'où l'importance de réviser les instructions avant d'utiliser ou manipuler tout produit.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Les informations et recommandations continues dans ces documents sont basés sur l'expérience et assumées fiables, mais la précision l'exactitude et la pertinence de ces informations ne sont pas une forme de garantie.

UTILISATION DU PRODUIT

La performance du produit dépend de plusieurs facteurs hors du contrôle des Produits Proform et l'utilisateur doit valider si le produit est propre à son usage et son application selon ces conditions.

AVIS IMPORTANT

L'acheteur (et ses ayants droit) et l'utilisateur sont responsables pour déterminer si ce produit est propre à sa fin et méthode d'application. Pro Form Products Ltd. n'accorde aucune garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, et exclut toute responsabilité, garantie ou condition de qualité concernant le caractère marchand, son aptitude à une fin ou autre. Indépendamment de la base juridique de la réclamation, la responsabilité de Pro Form Products Ltd n'excédera en aucun temps le prix d'achat. À son option, Pro Fom peut également remplacer ou réparer le produit. Pro Form exclut toute responsabilité pour les dommages ou perte de quelque nature que ce soit. Toutes les informations figurant dans les présentes sont issues des données obtenues par l'expérience et des sources techniques reconnues, mais ne procure aucune garantie explicites.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com