PRO FORM™

Fiche technique

Pliogrip® Adhésif Uréthane Structural

PF 7770, PF 7771, PF 7773, PF 7775, PF 7779

Composé uréthane structurel à deux composants conçu pour coller et réparer les plastiques, la fibre de verre, le SMC les métaux et le verre. Utiliser le bec mélangeur PF 604N, PF 611N o PF 611N-5 (17 ou 18 éléments).

PRODUIT	CONTENU	TEMPS MALLÉABLE
PF 7770	220 ml (7.4 fl oz)	35 minutes
PF 7771	220 ml (7.4 fl oz)	1 minute
PF 7773	220 ml (7.4 fl oz)	3.5 minutes
PF 7775	220 ml (7.4 fl oz)	30 seconds
PF 7779	220 ml (7.4 fl oz)	10 minutes

BIEN LIRE LES INSTRUCTIONS ET MISES EN GARDE AVANT L'UTILISATION!
IMPORTANT! Ce produit contient des matières dangereuses.
L'équipement de protection approprié doit être utilisé en tout temps. Consultez l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité pour connaitre la manipulation sécuritaire et l'équipement de protection appropriée.
NOTE: FAIRE UN ESSAI SUR UNE PARTIE CACHÉE DE LA SURFACE AFIN DE VALIDER QUE LE PRODUIT RÉAGIT À VOTRE SATISFACTION.

SUBSTRATS COMPATIBLES:

- Plastique
- Fibre de verre
- SMC
- Métal
- Verre
- Bois

CARACTÉRISTIQUES:

- Sèche rapidement
- Flexible
- Se façonne facilement
- Se ponce facilement
- Ne rétrécis pas
- Excellente adhérence de la peinture
- Garantie à vie limitée

MODE D'EMPLOI:

* 21°C (70°F)	**PF 7770**	**PF 7771**	**PF 7773**	**PF 7775**	**PF 7779**
Temps de prise:	35 minutes	1 minute	3.5 minutes	45 seconds	10 minutes
Temps malléable:	35 minutes	1 minute	3.5 minutes	60 seconds	10 minutes
Temps de ponçage:	1.5 heures	10 minutes	15-20 minutes	6 minutes	45 minutes
Temps de cramponnage:	2 heures	15 minutes	30 minutes	4 minutes	60 minutes

Lire attentivement les directives d'utilisation sur le feuillet inclus.

1. Retirer le bouchon de plastique et ouvrir la cartouche en sectionnant l'embout à l'aide d'un tournevis à bout plat.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

2. Installer la cartouche sur le pistolet applicateur.
3. Pomper la gâchette jusqu'à ce que les pistons se positionnent contre les bouchons internes de la cartouche. Laisser s'échapper 5 cm (2 po) du produit pour vous assurer que le mélange est bien calibré et de couleur uniforme. Jeter ce produit.
4. Placer ensuite le bec mélangeur et appliquer le produit. Lorsque l'application du produit est terminé, ne pas retirer le bec mélangeur de la cartouche. Entreposer le produit ainsi.
5. Utiliser un nouveau bec pour chaque nouvelle application ou si le bec est obstrué.
6. Toujours mélanger le produit à l'aide du pistolet et d'un bec mélangeur. Ne pas mélanger à la main.
7. Entreposer les cartouches à une température se situant entre 18°C et 35°C (65°F to 95°F).

RÉPARATION STRUCTURELLE DE PLASTIQUE

Réparation:

1. Nettoyer la surface avec le solvant nettoyant approprié.
2. La préparation des dommages de classe A s'effectue avec un disque de grain 36-50 sur une meuleuse afin d'agrandir le trou et arrondir le contour.
3. Arrondir le contour à basse vitesse avec un disque de grain 80. Enlever tout résidu de matériau fondu. La surface devrait avoir une apparence crépue. Note: Une entaille en forme de V peut causer un effet d'oeil-de-boeuf dans la réparation.
4. À l'aide d'un disque de grain 80, poncer l'arrière de 2 à 3 pouces plus grand que la surface à réparer.
5. Souffler avec un jet d'air sec et propre. Note : Ne pas utiliser de nettoyant sur la surface poncée.
6. Applique une mince couche de promoteur d'adhérence. Permettre une évaporation de 5 à 10 min.
7. Couper le matériau de renforcement 1 pouce plus grand que la surface à réparer. Retirer la pellicule de protection et appliquer sur l'arrière de la réparation.
8. Briser l'embout de la cartouche en forçant avec un tournevis plat.
9. Placer la cartouche dans le pistolet. Appliquer le produit afin de vérifier que les deux composant s'écoulent également.
10. Installer le bec mélangeur puis appliquer deux pouces de produit pour assurer la calibration.
11. Appliquer un adhésif pour réparation de plastique à l'arrière de la réparation. Lisser avec une spatule.
12. En fonction du temps de prise, répéter la procédure à l'avant de la réparation.

NOTE: Si le séchage du matériau arrière commence à figer, permettre un séchage complet avant de poursuivre. Utiliser un mastic de finition pour réparer les imperfections mineures.

RÉPARATION DE PANNEAU DE PLASTIQUE

Préparation du panneau:

1. Le véhicule doit être à température ambiante avant le début de la réparation. Chauffer légèrement la surface pour éliminer toute trace d'humidité.
2. Utiliser un solvant nettoyant approprié avant de poncer la surface. **Note**: Ne pas permettre au solvant de pénétrer les fibres. Poncer l'arrière de la surface avec un papier de grain 80. Souffler les résidus avec de l'aire propre et sèche.
3. Meuler afin d'agrandir le trou et arrondir le contour. Arrondir le contour un pouce plus grand que la surface endommagée.
4. Souffler les résidus avec de l'air propre et sec.

Pièces pour l'arrière:

1. Couper une pièce de matériau de renforcement 1 pouce plus grand que la surface à réparer.
2. Placer du ruban à masque sur la partie frontale à réparer.

3. Enlever le Bouchon de transport de la cartouche. Frapper la cartouche contre une surface dure pour briser le sceau. Garder pour entreposer ou simplement laisser le bec mélangeur en place après utilisation.
4. Positionner la cartouche dans le pistolet. Avant de placer le bec mélangeur, vérifier que le produit est distribué également des deux côtés de la cartouche.
5. Appliquer l'adhésif sur une planche à mélanger puis appliquer généreusement à la surface à réparer. Appliquer le ruban de renforcement dans l'adhésif puis lisser en s'assurant de saturer le ruban. Lorsque lissé, appliquer une mince couche de finition si nécessaire. Utiliser un pistolet chauffant ou une lampe pour accélérer le séchage 10-15 minutes à 180°F.

Cosmétique/coté A:

1. Retirer le ruban de la partie avant puis poncer l'adhésif afin d'obtenir une surface concave.
2. Sur la surface avant de la réparation, appliquer 2 à 3 épaisseurs sans dépasser la hauteur de la surface à réparer. Cette étape est importante et assure une expansion et contraction adéquate et élimine la formation de l'effet oeil-de-boeuf.
3. Couper la première pièce légèrement plus petite que le contour de la réparation. Les deux pièces successives devraient être plus petites que la précédente.
4. Applique une légère couche d'adhésif à la réparation. Déposer la plus petite pièce en premier. Saturer d'adhésif en prenant soin de ne pas emprisonner d'air. Appliquer de l'adhésif et poursuivre avec la deuxième pièce. Lisser.
5. Appliquer finalement la plus grande pièce puis lisser la surface. Utiliser un pistolet chauffant ou une lampe pour accélérer le séchage 10 minutes à 180° F. Permettre à la pièce de tiédir.
6. Poncer la surface avec un papier de grain 80 légèrement plus bas que la surface du panneau
7. Appliquer un mastic ou crème de finition et biseauter.
8. Chauffer avec une lampe pour 30 minutes à 180° F. Cette étape prévient le rétrécissement après le cycle de séchage de la peinture.
9. Laisser tempérer. Poncer avec un papier de grain 80 et poursuivre vers un fini plus fin.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

	PF 7770, PF 7771, PF 7773, PF 7775, PF 7779	
	Partie A	Partie B
Apparence /l'état physique	Liquide visqueux	
Couleur:	Beige	Vert
Odeur:	Aucune donnée	Aucune donnée
Solubilité:	Pratiquement insoluble dans l'eau	Insoluble dans l'eau.
Point d'éclair (OC), méthode:	>100°C (>212°F)	>93.4°C (200°F)
Température d'auto-inflammation (deg C):	Non disponible	Aucune données
COV:	2.55 lb/USG - 305.57 g/L	Aucune donnée

MISE EN GARDE

Pour un usage sécuritaire, bien lire l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité avant d'utiliser le produit.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

Pliogrip® Adhésif Uréthane Structural

PF 7770, PF 7771, PF 7773, PF 7775, PF 7779

POUR VOTRE SÉCURITÉ

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site web au www.proformproducts.com ou par demande à l'adresse info@proformproducts.com. Ces fiches sont disponibles pour assurer une manipulation sécuritaire et la disposition selon les normes de sécurité et environnementale locales. Nos fiches sont mises à jour sur une base régulière d'où l'importance de réviser les instructions avant d'utiliser ou manipuler tout produit.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Les informations et recommandations continues dans ces documents sont basés sur l'expérience et assumées fiables, mais la précision l'exactitude et la pertinence de ces informations ne sont pas une forme de garantie.

UTILISATION DU PRODUIT

La performance du produit dépend de plusieurs facteurs hors du contrôle des Produits Proform et l'utilisateur doit valider si le produit est propre à son usage et son application selon ces conditions.

AVIS IMPORTANT

L'acheteur (et ses ayants droit) et l'utilisateur sont responsables pour déterminer si ce produit est propre à sa fin et méthode d'application. Pro Form Products Ltd. n'accorde aucune garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, et exclut toute responsabilité, garantie ou condition de qualité concernant le caractère marchand, son aptitude à une fin ou autre. Indépendamment de la base juridique de la réclamation, la responsabilité de Pro Form Products Ltd n'excédera en aucun temps le prix d'achat. À son option, Pro Fom peut également remplacer ou réparer le produit. Pro Form exclut toute responsabilité pour les dommages ou perte de quelque nature que ce soit. Toutes les informations figurant dans les présentes sont issues des données obtenues par l'expérience et des sources techniques reconnues, mais ne procure aucune garantie explicites.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com